Schraubenverbindungen mit Dehnschaft
Sechskantmuttern

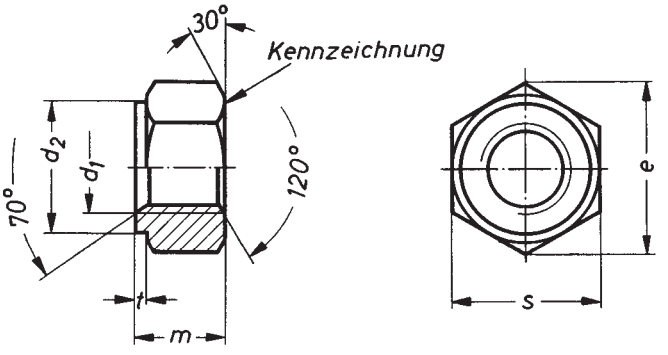
DIN 2510 Blatt 5

Bolted connections with reduced shank; hexagon nuts

Mit DIN 2510 Blatt 1, Blatt 3 und Blatt 7
Ersatz für DIN 2510 Blatt 1, Ausgabe Februar 1959

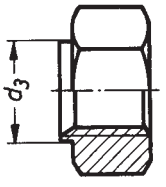
Maße in mm

Form NF Regelform



Muttern beiderseits bis auf auf den Gewindedurchmesser ausgesenkt

Form TF für Innenzentrierung mit Dehnhülse Form D nach DIN 2510 Blatt 7



übrige Maße und Angaben wie Form NF

Bezeichnung einer Sechskantmutter Form NF mit Gewinde d_1 = M 30, aus 24CrMo5 (Kennbuchstabe G[1]):

Sechskantmutter NF M 30 DIN 2510 — 24CrMo5

Gewinde d_1	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M 30	M 33	M 36	M 39	M 42	M 45	M 48	M 52	M 56
d_2	21	26	31	35	40	45	49	53,5	58,5	63,5	68,5	73,5	78,5	83,5
d_3	14,5	18,5	22,5	26,5	30,5	33,5	36,5	39,5	42,5	45,5	49,5	53,5	57,5	63
e mg	23,91	29,56	35,03	39,55	45,20	50,85	55,37	60,79	66,44	72,09	77,74	83,39	89,04	94,47
min. m	24,49	30,14	35,72	39,98	45,63	51,28	55,80	61,31	66,96	72,61	78,26	83,91	89,56	95,07
m	12	16	20	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56
s	22	27	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75	80	85
t	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4
Gewicht kg/1000 Stück ≈	31	52	86	124	181	260	330	425	560	705	900	1120	1340	1590

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

[1]) siehe Seite 2

Erläuterungen siehe DIN 2510 Blatt 1

Fortsetzung Seite 2

Arbeitsausschuß Schrauben im Deutschen Normenausschuß (DNA)
Fachnormenausschuß Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen im DNA

Frühere Ausgaben:
DIN 2509: 10.28, 10.47
DIN 2510: 10.47
DIN 2510 Blatt 1: 2.59

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

Änderung August 1971:
Gegenüber DIN 2510 Blatt 1, Ausgabe Februar 1959, Norm in mehrere Einzelblätter aufgeteilt. Inhalt überarbeitet und erweitert. Siehe Erläuterungen in DIN 2510 Blatt 1.

Fortsetzung der Tabelle von Seite 1

Gewinde d_1		M 64	M 72×6	M 80×6	M 90×6	M 100×6	M 110×6	(M 120×6)	M 125×8	M 140×8	(M 150×8)	M 160×8	(M 170×8)	M 180×8
d_2		93,5	103,5	113,5	128	143	153	168	178	198	208	218	228	253
d_3		71	79	87	97	107	119	129	134	149	159	174	180	196
$e_{min.}$	mg	105,77	117,07	128,37	145,09	162,04	173,34	190,30	202,27	223,91	235,21	–	–	–
	m	106,37	117,67	129,34	145,77	162,74	174,02	191,49	201,59	224,70	236,00	247,30	258,60	286,68
m		64	72	80	90	100	110	120	125	140	150	160	170	180
s		95	105	115	130	145	155	170	180	200	210	220	230	255
t		4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Gewicht kg/1000 Stück ≈		2230	2980	3850	5550	7700	9250	13 100	14 900	20 100	22 800	26 000	29 400	41 000

Technische Lieferbedingungen und Werkstoffe nach DIN 267 Blatt 13

Ausführung: mg nach DIN 267 Blatt 13

m nur auf besondere Bestellung. Die Bezeichnung lautet dann z. B.:

Sechskantmutter NF M 30 DIN 2510 – m – 24CrMo5

Kennzeichnung: nach DIN 267 Blatt 13

Die Kennzeichnung darf nicht auf die Auflagefläche, sondern soll möglichst auf der Stirnfläche aufgebracht werden.

[1]) Anstelle des Kurznamens kann auch der Kennbuchstabe des Werkstoffes in der Bezeichnung angegeben werden. Die Bezeichnung lautet dann z. B.:

Sechskantmutter NF M 30 DIN 2510 – G